



STAB.TO DI RASSINA  
IL DIRETTORE

\_\_\_ documento firmato digitalmente \_\_\_  
Ing. Giordano Mancini

Rassina lì 29.04.2026



Sede legale  
Via della Vittorina n.60, 06024 - Gubbio (PG)

Unità produttiva  
Loc. Rassina, Via di Begliano n. 60  
52016 – Castel Focognano (AR)

**Sintesi non tecnica ai sensi dell'art. 14,  
comma 3 del D. M. 14.02.2023 n. 22**

**Anno di riferimento 2025**

<b>PREMESSA .....</b>	<b>3</b>
<b>a) QUANTITIVO DI CSS-COMBUSTIBILE UTILIZZATO, ESPRESSO IN UNITÀ DI PESO E SUDDIVISO SECONDO LE CARATTERISTICHE DI CLASSIFICAZIONE UNI EN 15359 (SOSTITUITA DALLA UNI EN ISO 21640) CON INDICAZIONE DELLE SPECIFICHE DI CUI ALL'ALLEGATO 1, TABELLA 2, DEL D. M. 14.02.213 N. 22 .....</b>	<b>4</b>
<b>b) DATI IDENTIFICATIVI DEI PRODUTTORI DEL CSS-COMBUSTIBILE UTILIZZATO.....</b>	<b>5</b>
<b>c) RISULTATI DELLE CARATTERISTICHE DI CLASSIFICAZIONE RIFERITE AI SOTTOLOTTI.....</b>	<b>6</b>
<b>d.1) PERCENTUALE DI SOSTITUZIONE DI COKE DA PETROLIO CONSEGUENTE ALL'UTILIZZO DEL CSS-COMBUSTIBILE .....</b>	<b>7</b>
<b>d.2) DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE DELLA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI GAS EFFETTO SERRA CONSEGUENTE ALL'UTILIZZO DEL CSS-COMBUSTIBILE .....</b>	<b>7</b>

## **PREMESSA**

La Cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR) è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui al PAUR rilasciato con Delibera della Regione Toscana n. 868 del 25.07.2022.

La suddetta AIA prevede l'utilizzo del CSS-Combustibile di cui al D. M. 14.02.2013 (di seguito denominato CSS-Combustibile) in parziale sostituzione del coke da petrolio nella linea di cottura del clinker.

La presente relazione costituisce la **sintesi non tecnica** prevista dall'art. 14, comma 3 del D. M. 14.02.2013 n. 22, relativamente al periodo dal 01.01.2025 al 31.12.2025.

**a) QUANTITIVO DI CSS-COMBUSTIBILE UTILIZZATO, ESPRESSO IN UNITÀ DI PESO E SUDDIVISO SECONDO LE CARATTERISTICHE DI CLASSIFICAZIONE UNI EN 15359 (SOSTITUITA DALLA UNI EN ISO 21640) CON INDICAZIONE DELLE SPECIFICHE DI CUI ALL'ALLEGATO 1, TABELLA 2, DEL D. M. 14.02.213 N. 22**

Nella Tabella a.1 che segue vengono riportati:

- i quantitativi di CSS-Combustibile utilizzati nel 2025 nella linea di cottura del clinker della cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR) suddivisi secondo le caratteristiche di classificazione di cui alla norma UNI EN 15359 (sostituita dalla UNI EN ISO 21640);
- il quantitativo totale di CSS-Combustibile impiegato nel 2025 nella linea di cottura del clinker della cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR).

**Tabella a.1:** Quantitativi di CSS-Combustibile utilizzati nel 2025

<b>Caratteristiche di classificazione di cui alla norma UNI EN 15359 (sostituita dalla UNI EN ISO 21640)</b>	<b>Quantitativo utilizzato (Tonnellate)</b>
<b><u>PCI</u>: Classe 1 - <u>CI</u>: Classe 1 - <u>Hg</u>: Classe 1</b>	<b>151,94</b>
<b><u>PCI</u>: Classe 1 - <u>CI</u>: Classe 2 - <u>Hg</u>: Classe 1</b>	<b>470,26</b>
<b><u>PCI</u>: Classe 1 - <u>CI</u>: Classe 3 - <u>Hg</u>: Classe 1</b>	<b>196,08</b>
<b><u>PCI</u>: Classe 2 - <u>CI</u>: Classe 2 - <u>Hg</u>: Classe 1</b>	<b>275,00</b>
<b><u>Quantitativo totale di CSS-Combustibile utilizzato nel 2025</u></b>	<b>1.093,28</b>

Il quantitativo utilizzato nel periodo 01.01.2025 – 31.12.2025, è stato quindi pari a 1.093,28 tonnellate di CSS-Combustibile.

Nella Tabella a.2 che segue sono riportate le caratteristiche di specificazione definite, in conformità a quanto previsto dalla tabella 2 dell'allegato 1 al D. M. 14.02.2013 n. 22, per il CSS-Combustibile utilizzato nel 2025 nella linea di cottura del clinker della cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR), i cui quantitativi suddivisi in base alle caratteristiche di classificazione di cui alla norma UNI EN 15359 (sostituita dalla UNI EN ISO 21640) sono riportati nella precedente Tabella n. 1.

**Tabella a.2:** Caratteristiche di specificazione definite per il CSS-Combustibile utilizzato nel 2025.

Parametro	Misura statistica	Unità di misura	Valore di Riferimento
<b>Parametri fisici</b>			
<b>Ceneri</b>	media	% s.s.	<b>&lt; 20</b>
<b>Umidità</b>	media	% t.q.	<b>&lt; 20</b>
<b>Parametri chimici</b>			
<b>Antimonio (Sb)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 50</b>
<b>Arsenico (As)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 5</b>
<b>Cadmio (Cd)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 4</b>
<b>Cromo (Cr)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 100</b>
<b>Cobalto (Co)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 18</b>
<b>Manganese (Mn)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 250</b>
<b>Nichel (Ni)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 30</b>
<b>Piombo (Pb)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 240</b>
<b>Rame (Cu)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 500</b>
<b>Tallio (Tl)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 5</b>
<b>Vanadio (V)</b>	mediana	mg/kg s.s.	<b>&lt; 10</b>

**b) DATI IDENTIFICATIVI DEI PRODUTTORI DEL CSS-COMBUSTIBILE UTILIZZATO**

Di seguito vengono riportati i dati identificativi dei produttori del CSS-Combustibile impiegato nel 2025 nella linea di cottura del clinker della cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR).

- Argeco S.p.A.: Via Nicolò Copernico n. 17/A - 44011 Argenta (FE);
- Cavallari S.r.l.: Via dell'Industria n. 6 - 60010 Ostra (AN);
- Delca Energy S.r.l.: Via Masaccio n. 11 - 56010 Vicopisano (PI);
- Eco.Ge.Ri. S.r.l.: Via Napoli n. 12 – 41034 Finale Emilia (MO);
- Porcarelli Gino & Co S.r.l.: Via di Rocca Cencia n. 273 - 00132 Roma (RM).

**c) RISULTATI DELLE CARATTERISTICHE DI CLASSIFICAZIONE RIFERITE AI SOTTOLOTTI**

Nella Tabella c.1 che segue vengono riportati i risultati delle classificazioni dei sottolotti eseguite dai produttori del CSS-Combustibile utilizzato nel 2025 nella linea di cottura del clinker della cementeria Colacem S.p.A. di Rassina (AR), in riferimento alla tabella 2 dell'allegato 1 al D. M. 14.02.2013 n. 22.

**Tabella c.1:** Caratteristiche di classificazione dei sottolotti di CSS-Combustibile utilizzati nel 2025.

Produttore	N. lotto	N. sottolotto	Caratteristiche di classificazione		
			PCI	CI	Hg
<u>Argeco S.p.A.</u>	3	4	1	3	1
	5	6	1	3	1
<u>Cavallari S.r.l.</u>	B	8	1	2	1
	D	2	1	2	1
	D	3	1	2	1
	F	4	1	3	1
	F	6	1	2	1
<u>Delca Energy S.r.l.</u>	7	1	1	1	1
	7	6	1	2	1
	11	6	1	2	1
<u>Eco.Ge.Ri. S.r.l.</u>	3	5	2	2	1
	3	7	2	2	1
<u>Porcarelli Gino &amp; Co S.r.l.</u>	14	4	1	2	1
	14	5	1	2	1

**d.1) PERCENTUALE DI SOSTITUZIONE DI COKE DA PETROLIO CONSEGUENTE ALL'UTILIZZO DEL CSS-COMBUSTIBILE**

Nel periodo 01.01.2025 ÷ 31.12.2025 la percentuale di sostituzione del coke da petrolio conseguente all'utilizzo del CSS-Combustibile è stata del 2,3 %.

**d.2) DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE DELLA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI GAS EFFETTO SERRA CONSEGUENTE ALL'UTILIZZO DEL CSS-COMBUSTIBILE**

Nel periodo 01.01.2025 ÷ 31.12.2025 la quantità di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> conseguente all'utilizzo del CSS-Combustibile è la seguente: 1.078 tonnellate.

**COLACEM**  
CREARE FUTURO  
STAB.TO DI RASSINA  
IL DIRETTORE

\_\_documento firmato digitalmente\_  
Ing. Giordano Mancini

Rassina lì 29.04.2026